



Prefeitura do Município de Saltinho

Estado de São Paulo

CNPJ 66.831.959/0001-87

EQUIPE DE APOIO DO PREGÃO

COMUNICADO DE APROVAÇÃO DE AMOSTRAS

Ref.: **PREGÃO PRESENCIAL 24/2022** – Registro de preços, visando a eventual e futura aquisição de gêneros alimentícios estocáveis de primeira qualidade, para atender ao cardápio oficial aprovado do programa municipal de alimentação escolar durante o ano letivo de 2022, respeitando as necessidades e o interesse público, de forma parcelada e a pedido.

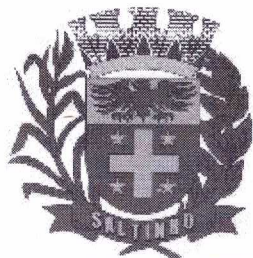
A Equipe de Apoio ao Pregão, por meio de seu Pregoeiro, comunica que as empresas classificadas em primeiro lugar para cada item, procederam com a entrega das amostras abaixo elencadas:

A) JULIO CESAR DA SILVA JUNIOR – ME - CNPJ: 10.632.898/0001-74 - RUA SAO VICENTE DE PAULO, 576 - CAMBARA, RIO DAS PEDRAS/SP – CEP: 13.390-000 - Telefone: (19) 3493-3399 - E-mail: angeleliac@hotmail.com e sup.cambara@hotmail.com.

Item	Descrição do Produto	Unid.	Quant.	Valor Unitário R\$	Valor Total R\$
10	CREME DE LEITE 200 GRS Marca: GEGE	UN	1500	3,23	4.845,00
21	MILHO VERDE CONGELADO - 1 KG Marca: DAUCY	PCT	500	22,99	11.495,00
22	ERVILHA CONGELADA - 1 KG Marca: GRANO	PCT	500	18,30	9.150,00
28	CANELA EM PÓ - 500 GR Marca: STA TEREZINHA	PCT	100	12,90	1.290,00
Total do Proponente R\$					26.780,00

B) NUTRICIONALE COMERCIO DE ALIMENTOS LTDA - CNPJ: 08.528.442/0001-17 - RUA WILK FERREIRA DE SOUZA, 251 - DISTR. INDUSTRIAL - SÃO JOSE DO RIO PRETO/SP - CEP: 15.035-510 - Telefone: (17) 3122-5000 – E-mail: nutricionale@nutricionale.com.br e juridico@nutricionale.com.br.

Item	Descrição do Produto	Unid.	Quant.	Valor Unitário R\$	Valor Total R\$
1	CHOCOLATE EM PÓ 50% CACAU - EMB. 1 KG Marca: DONA JURA NACIONAL	PCT	500	21,50	10.750,00
2	AÇUCAR CRISTAL (5 KG) Marca: SANTA ISABEL NACIONAL	PCT	300	15,62	4.686,00
3	AMIDO DE MILHO (1 KG) Marca: TEC NUTRI NACIONAL	CX	50	7,40	370,00
4	ARROZ TIPO 1 (5 KG) Marca: DONA MILÚ NACIONAL	PCT	2000	17,40	34.800,00
5	FERMENTO QUÍMICO EM PÓ 100 GR Marca: TRANSITI NACIONAL	LA	150	2,40	360,00
6	BISCOITO DOCE TIPO MAISENA 400 GR Marca: LE PETIT NACIONAL	PCT	2500	4,10	10.250,00
7	BISCOITO DOCE TIPO ROSQUINHA 400 GR. Marca: LE PETIT NACIONAL	PCT	2500	4,10	10.250,00
8	BISCOITO SALGADO TIPO ÁGUA E SAL (400 GR) M Marca: LE PETIT NACIONAL	PCT	1500	4,25	6.375,00
9	COLORAU 500GRS Marca: SINHA NACIONAL	PCT	80	4,90	392,00
11	EXTRATO DE TOMATE 2 KG Marca: XAVANTE	PCT	1500	9,00	13.500,00



Prefeitura do Município de Saltinho

Estado de São Paulo

CNPJ 66.831.959/0001-87

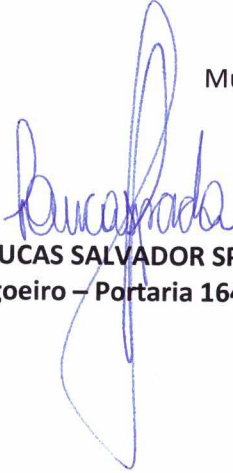
	NACIONAL				
12	FARINHA DE MILHO (500 GRS) Marca: AGROBAL NACIONAL	PCT	300	4,70	1.410,00
13	FARINHA DE TRIGO ESPECIAL 1 KG Marca: NONITA NACIONAL	PCT	300	4,10	1.230,00
14	FEIJAO 1 KG Marca: GRANOLAR	PCT	1800	7,90	14.220,00
15	FUBA MIMOSO 500 GR Marca: ZANIN NACIONAL	PCT	400	3,60	1.440,00
16	LEITE EM PÓ INTEGRAL INSTANTANEO S/ AÇUCAR (EMB. 400 GR) Marca: DANKY NACIONAL	PC	5000	15,10	75.500,00
17	MACARRÃO SÊMOLA TIPO PARAFUSO (EMB. 500 GRS) Marca: PAULISTA NACIONAL	PCT	4000	2,60	10.400,00
18	MACARRÃO SEMOLA TIPO AVE MARIA 500 GR Marca: PAULISTA NACIONAL	PCT	600	2,60	1.560,00
19	MARGARINA COM SAL 500G Marca: DELICIA NACIONAL	PT	1200	6,90	8.280,00
20	AZEITONA VERDE (2 KG) Marca: CAMPOBELO NACIONAL	BD	70	34,30	2.401,00
23	OLEO DE SOJA 900 ML Marca: VILA VELHA NACIONAL	LA	1600	9,60	15.360,00
24	ORÉGANO - 250 GR Marca: SIAMAR NACIONAL	PCT	100	10,60	1.060,00
25	SAL REFINADO 1KG Marca: GARÇA NACIONAL	PCT	500	1,30	650,00
26	VINAGRE 750 ML Marca: VINARO NACIONAL	FR	800	1,65	1.320,00
27	AVEIA EM FLOCOS FINOS - 500 GR Marca: SIAMAR NACIONAL	PCT	1000	7,24	7.240,00
29	REQUEIJÃO TRADICIONAL CREMOSO - 500 GR Marca: LIDER NACIONAL	BI	800	13,95	11.160,00
Total do Proponente R\$					244.964,00

As amostras foram analisadas e aprovadas pela nutricionista habilitada, a qual emitiu o Laudo Técnico nº 06/2022.

Diante do exposto, após aprovada as amostras, encaminho o processo ao Sr. Prefeito Municipal Hélio Franzol Bernardino, para adjudicação e homologação.

Publique-se no Diário Oficial Eletrônico do Município de Saltinho/SP.

Município de Saltinho, em 01 de julho de 2022.


LUCAS SALVADOR SPADA
Pregoeiro – Portaria 1644/2022



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE SALTINHO

Conforme Lei Municipal nº 677, de 17 de abril de 2019

Segunda-feira, 04 de julho de 2022

Ano IV | Edição nº 694

Página 3 de 4

desistências, afastamento, cobertura de férias dos servidores públicos municipais, ocasionando desfalque no quadro de funcionários da área da saúde, motivo pelo qual necessitamos a contratação dos seguintes profissionais: Enfermeiras (das 7:00 horas as 19:00 horas) para os meses de julho e agosto/2022, bem como, Motorista (das 7:00 horas as 19:00 horas), para o mês de julho/2022.

DATA: 01 de julho de 2022.

PRAZO DE VALIDADE: 60 (sessenta) dias para as enfermeiras (meses de julho e agosto/2022), e 30 (trinta) dias para motorista (mês de julho/2022).

VALOR GLOBAL ADITADO: R\$ 139.680,00.

Saltinho, 01 de julho de 2022.

MARCELO MONTEBELLO

Diretor do Departamento Administrativo - Portaria 1.599/2021

DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO EXTRATO DE CONTRATO

De ordem do Sr. Prefeito Municipal, faço público para conhecimento de interessados, que o Município de Saltinho celebrou contrato, nos moldes do que abaixo se resume:

CONTRATADA: Atmosfera Gases Especiais e Epis Ltda.

OBJETO: Contratação de pessoa jurídica devidamente constituída na forma da Lei e que possua CNAE - Código e Descrição das Atividades Econômicas compatível com o seguinte objeto: prestação de serviços regulares e contínuos de locação de cilindros metálicos de primeira linha com os acessórios necessários (registros, válvulas, medidores), bem como de concentradores de oxigênio, inclusive carga, transporte, descarga, abastecimento e fornecimento de gases medicinais, de forma parcelada e a pedido, para atender a demanda da área de saúde pública.

DATA: 01 de julho de 2022.

PRAZO: até 31/12/2022, com possibilidade de prorrogação.

VALOR GLOBAL ESTIMADO PARA 2022: R\$ 43.328,76, considerando julho a dezembro.

LICITAÇÃO: Pregão Presencial 22/2022.

CONTRATO: 54/2022.

PROCESSO ADMINISTRATIVO: 2405/2021.

Saltinho, 01 de julho de 2022.

Marcelo Montebello

- Diretor do Departamento Administrativo -

Comunicados

EQUIPE DE APOIO DO PREGÃO

COMUNICADO DE APROVAÇÃO DE AMOSTRAS

Ref.: **PREGÃO PRESENCIAL 24/2022** - Registro de preços, visando a eventual e futura aquisição de gêneros alimentícios estocáveis de primeira qualidade, para atender ao cardápio oficial aprovado do programa municipal de alimentação escolar durante o ano letivo de 2022, respeitando as necessidades e o interesse público, de forma parcelada e a pedido.

A Equipe de Apoio ao Pregão, por meio de seu Pregoeiro, comunica que as empresas classificadas em primeiro lugar para cada item, procederam com a entrega das amostras abaixo elencadas:

A) JULIO CESAR DA SILVA JUNIOR - ME - CNPJ: 10.632.898/0001-74 - RUA SAO VICENTE DE PAULO, 576 - CAMBARA, RIO DAS PEDRAS/SP - CEP: 13.390-000 - Telefone: (19) 3493-3399 - E-mail: angeleliac@hotmail.com e sup.cambara@hotmail.com.

Item	Descrição do Produto	Unid.	Quant.	Valor Unitário R\$	Valor Total R\$
10	CREME DE LEITE 200 GRS Marca: GECE	UN	1500	3,23	4.845,00
21	MILHO VERDE CONGELADO - 1 KG Marca: DAUCY	PCT	500	22,99	11.495,00
22	ERVILHA CONGELADA - 1 KG Marca: GRANO	PCT	500	18,30	9.150,00
28	CANELA EM PÓ - 500 GR Marca: STAPTEZINHA	PCT	100	12,90	1.290,00
Total do Proponente R\$					26.780,00

B) NUTRICIONALE COMERCIO DE ALIMENTOS LTDA - CNPJ: 08.528.442/0001-17 - RUA WILK FERREIRA DE SOUZA, 251 - DISTR. INDUSTRIAL - SÃO JOSE DO RIO PRETO/SP - CEP: 15.035-510 - Telefone: (17) 3122-5000 - E-mail: nutricional@nutricional.com.br e juridico@nutricional.com.br.

Item	Descrição do Produto	Unid.	Quant.	Valor Unitário R\$	Valor Total R\$
1	CHOCOLATE EM PÓ 50% CACAU - EMB. 1 KG Marca: DONA JURA NACIONAL	PCT	500	21,50	10.750,00
2	AÇUCAR CRISTAL (5 KG) Marca: SANTA ISABEL NACIONAL	PCT	300	15,62	4.686,00
3	AMIDO DE MILHO (1 KG) Marca: TEC NUTRI NACIONAL	CX	50	7,40	370,00
4	ARROZ TIPO 1 (5 KG) Marca: DONA MILÚ NACIONAL	PCT	2000	17,40	34.800,00
5	FERMENTO QUÍMICO EM PÓ 100 GR Marca: TRANSITI NACIONAL	LA	150	2,40	360,00
6	BISCOITO DOCE TIPO MAISENA 400 GR Marca: LE PETIT NACIONAL	PCT	2500	4,10	10.250,00
7	BISCOITO DOCE TIPO ROSQUINHA 400 GR. Marca: LE PETIT NACIONAL	PCT	2500	4,10	10.250,00
8	BISCOITO SALGADO TIPO ÁGUA E SAL (400 GR) M Marca: LE PETIT NACIONAL	PCT	1500	4,25	6.375,00
9	COLORAU 500GRS Marca: SINHA NACIONAL	PCT	80	4,90	392,00
11	EXTRATO DE TOMATE 2 KG Marca: XAVANTE NACIONAL	PCT	1500	9,00	13.500,00
12	FARINHA DE MILHO (500 GRS) Marca: AGROBAL NACIONAL	PCT	300	4,70	1.410,00



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE SALTINHO

Conforme Lei Municipal nº 677, de 17 de abril de 2019

Segunda-feira, 04 de julho de 2022

Ano IV | Edição nº 694

Página 4 de 4

13	FARINHA DE TRIGO ESPECIAL 1 KG Marca: NONITA NACIONAL	PCT	300	4,10	1.230,00
14	FEIJAO 1 KG Marca: GRANOLAR	PCT	1800	7,90	14.220,00
15	FUBA MIMOSO 500 GR Marca: ZANIN NACIONAL	PCT	400	3,60	1.440,00
16	LEITE EM PÓ INTEGRAL INSTANTANEO S/ AÇUCAR (EMB. 400 GR) Marca: DANKY NACIONAL	PC	5000	15,10	75.500,00
17	MACARRÃO SÊMOLA TIPO PARAFUSO (EMB. 500 GRS) Marca: PAULISTA NACIONAL	PCT	4000	2,60	10.400,00
18	MACARRÃO SEMOLA TIPO AVE MARIA 500 GR Marca: PAULISTA NACIONAL	PCT	600	2,60	1.560,00
19	MARGARINA COM SAL 500G Marca: DELICIA NACIONAL	PT	1200	6,90	8.280,00
20	AZEITONA VERDE (2 KG) Marca: CAMPOBELO NACIONAL	BD	70	34,30	2.401,00
23	OLEO DE SOJA 900 ML Marca: VILA VELHA NACIONAL	LA	1600	9,60	15.360,00
24	ORÉGANO - 250 GR Marca: SIAMAR NACIONAL	PCT	100	10,60	1.060,00
25	SAL REFINADO 1KG Marca: GARÇA NACIONAL	PCT	500	1,30	650,00
26	VINAGRE 750 ML Marca: VINARO NACIONAL	FR	800	1,65	1.320,00
27	AVEIA EM FLOCOS FINOS - 500 GR Marca: SIAMAR NACIONAL	PCT	1000	7,24	7.240,00
29	REQUEIJÃO TRADICIONAL CREMOSO - 500 GR Marca: LIDER NACIONAL	BI	800	13,95	11.160,00
Total do Proponente R\$					244.964,00

As amostras foram analisadas e aprovadas pela nutricionista habilitada, a qual emitiu o Laudo Técnico nº 06/2022.

Diante do exposto, após aprovada as amostras, encaminho o processo ao Sr. Prefeito Municipal Hélio Franzol Bernardino, para adjudicação e homologação.

Publique-se no Diário Oficial Eletrônico do Município de Saltinho/SP.

Município de Saltinho, em 01 de julho de 2022.

LUCAS SALVADOR SPADA

Pregoeiro - Portaria 1644/2022