



Prefeitura do Município de Saltinho

Estado de São Paulo

CNPJ 66.831.959/0001-87

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO DO PREGÃO PRESENCIAL Nº 10/2023 – PROCESSO Nº 3586/2023

A Prefeitura do Município de Saltinho, Estado de São Paulo, através do Pregoeiro e da Equipe de Apoio designados pela Portaria nº 1713/2023, torna público o resultado do processo em epígrafe.

Objeto: Registro de preços, visando a eventual e futura contratação de pessoa jurídica devidamente constituída na forma da Lei e que possua CNAE – Código e Descrição das Atividades Econômicas compatível com o seguinte objeto: aquisição de gêneros alimentícios estocáveis de primeira qualidade para atender o Programa Municipal de Alimentação Escolar, respeitando as necessidades e o interesse público, de forma parcelada e a pedido.

Vencedoras:

A) COMERCIAL CONCORRENT LTDA - CNPJ: 61.778.718/0001-06 - RUA BOM JESUS, 1431 - BAIRRO ALTO, PIRACICABA - SP, CEP: 13.419-055 - Telefone: 19-3433-9932 - 19-3433-0967 – E-mail: concorr1@terra.com.br.

Item	Descrição do Produto/Serviço	Unid.	Quant.	Valor Unitário R\$	Valor Total R\$
18	LEITE DE COCO, 200 GR Marca: FREDÃO	VD	80	3,03	242,40
23	MILHO VERDE CONGELADO - 1 KG Marca: DEMARCHI	PCT	180	25,98	4.676,40
Total do Proponente					4.918,80

B) NUTRICIONALE COMERCIO DE ALIMENTOS LTDA - CNPJ: 08.528.442/0001-17 - RUA WILK FERREIRA DE SOUZA, 251 - DISTR. INDUSTRIAL - SÃO JOSE DO RIO PRETO/SP - CEP: 15.035-510 - Telefone: (17) 3122-5000 – E-mail: nutricionale@nutricionale.com.br e juridico@nutricionale.com.br.

Item	Descrição do Produto/Serviço	Unid.	Quant.	Valor Unitário R\$	Valor Total R\$
1	CHOCOLATE EM PÓ 50% CACAU - EMB. 1 KG Marca: DONA JURA NACIONAL	PCT	100	21,10	2.110,00
2	AÇUCAR CRISTAL 5 KG (A) Marca: SANTA IZABEL NACIONAL	PCT	300	18,75	5.625,00
3	AMIDO DE MILHO (1 KG) Marca: SIAMAR NACIONAL	CX	20	3,51	70,20
4	ARROZ TIPO 1 (5 KG) Marca: DONA MILÚ NACIONAL	PCT	1200	20,65	24.780,00
5	FERMENTO QUÍMICO EM PÓ 100 GR Marca: TRISANTE NACIONAL	LA	40	2,79	111,60
6	BISCOITO DOCE TIPO MAISENA 400 GR Marca: LE PETIT NACIONAL	PCT	400	4,19	1.676,00
7	BISCOITO DOCE TIPO ROSQUINHA 400 GR. Marca: LE PETIT NACIONAL	PCT	1000	4,86	4.860,00
8	BISCOITO SALGADO TIPO ÁGUA E SAL (400 GR) M Marca: LE PETIT NACIONAL	PCT	250	4,48	1.120,00
9	COLORAU 500GRS Marca: SINHÁ NACIONAL	PCT	100	4,93	493,00



Prefeitura do Município de Saltinho

Estado de São Paulo

CNPJ 66.831.959/0001-87

10	CREME DE LEITE 200 ML Marca: PIRACANJUBA NACIONAL	LA	1450	3,08	4.466,00
11	EXTRATO DE TOMATE 2 KG Marca: XAVANTE NACIONAL	PCT	1500	8,88	13.320,00
12	FARINHA DE MILHO (1 KG) Marca: AGROBAL NACIONAL	PCT	130	2,03	263,90
13	FARINHA DE TRIGO ESPECIAL 1 KG Marca: NONITA NACIONAL	PCT	100	3,11	311,00
14	FEIJAO 1 KG Marca: GRANOLAR NACIONAL	PCT	1800	6,46	11.628,00
15	FEIJÃO PRETO, TIPO 1 (1 KG) Marca: GRANOLAR NACIONAL	PCT	500	6,88	3.440,00
16	FUBA MIMOSO 1 KG Marca: ZANIN NACIONAL	PCT	280	1,28	358,40
17	LEITE EM PÓ INTEGRAL INSTANTANEO S/ AÇUCAR (EMB. 400 GR) Marca: MULAC NACIONAL	PC	3500	12,70	44.450,00
19	MACARRÃO SÊMOLA TIPO PARAFUSO (EMB. 500 GRS) Marca: PAULISTA NACIONAL	PCT	3900	2,45	9.555,00
20	MACARRÃO SEMOLA TIPO AVE MARIA 500 GR Marca: PAULISTA NACIONAL	PCT	200	2,45	490,00
21	MARGARINA C/ SAL A PARTIR DE 70% DE LIPÍDEOS EMBALAGEM 500 GRS Marca: VIGOR NACIONAL	PT	1150	7,15	8.222,50
22	AZEITONA VERDE (2 KG) Marca: CAMPO BELLO NACIONAL	BD	60	46,17	2.770,20
25	OLEO DE SOJA 900 ML Marca: CONCÓRDIA NACIONAL	LA	1500	5,85	8.775,00
26	ORÉGANO - 200 GR Marca: SIAMAR NACIONAL	PCT	100	7,29	729,00
27	SAL REFINADO 1KG Marca: GARÇA NACIONAL	PCT	600	1,28	768,00
28	VINAGRE 750 ML Marca: PALLADIO NACIONAL	FR	800	1,49	1.192,00
29	REQUEIJÃO 500 GR. Marca: LIDER	Un	1200	15,32	18.384,00
Total do Proponente					169.968,80

C) PABLO SONSINO SILVA - CNPJ: 26.157.393/0001-35 - RUA SANTO SCHIAVOLIN, 212 - RESIDENCIAL SERRA VERDE, PIRACICABA - SP, CEP: 13.426-055 - Telefone: 19 3426-5621 – E-mail: pablo.sonsino@hotmail.com.

Item	Descrição do Produto/Serviço	Unid.	Quant.	Valor Unitário R\$	Valor Total R\$
24	ERVILHA CONGELADA - 1 KG Marca: SELECT	PCT	180	24,03	4.325,40
Total do Proponente					4.325,40

HOMOLOGO e ADJUDICO o resultado proferido pelo Pregoeiro e Equipe de Apoio, no Processo acima mencionado, em favor das empresas vencedoras epigrafadas.

Saltinho/SP, 28 de julho de 2023.

HÉLIO FRANZOL BERNARDINO
Prefeito Municipal